



Übersicht der Verfahren zur Wärme- und Oberflächenbehandlung von metallischen Werkstoffen

1. Vergüten im Salzbad; Zwischenstufenvergüten, Bainitisieren; Banddurchlauföfen mit dreifacher Reinigungskaskade, geeignet für Massen- und Schüttgüter

2. Vergüten, Einsatzhärten, Carbonitrieren in Öl; martensitisches Härten; Banddurchlauföfen mit nachgeschalteter Waschanlage und Anlaßöfen; geeignet für Massen- und Schüttgüter.

3. Vergüten, Aufkohlen, Einsatzhärten, Carbonitrieren in Öl; martensitisches Härten; Mehrzweckkammeröfen für Chargen- und Gestellware mit anschließendem Waschen und Anlassen; L x B x H: 1220 x 910 x 910mm; ab April 2005

4. Spannungsarmglühen, Rückkühlen, Normalisieren, Weichglühen, Oxidieren; L x B x H: 1500 x 910 x 910mm; ab April 2005

5. Langzeitgasnitrieren in Horizontalretortenöfen; Diffusionsverfahren zur Erreichung von Nitrierhärte-tiefen im Bereich von $N_{ht}=0,2-0,8\text{mm}$ bei Nitrierstählen; L x B x H: 1200 x 910 x 910mm



6. Gasnitrocarburieren in Horizontalretortenöfen; thermochemisches Verfahren zur Erreichung verschleißfester und korrosionshemmender Verbindungsschichten im Bereich 5-30µm an der Oberfläche geeigneter Werkstoffe; L x B x H: 1220 x 910 x 910mm

7. Härteprüfverfahren nach Rockwell, Vickers und Brinell. Herstellung, Analyse und Auswertung metallographischer Schlitte zur Gefügeuntersuchung oder Schadensanalyse.

8. Brünieren (2-Badbrünieren) und Phosphatieren (Zn- und Mg-Phosphat) in einer vollautomatischen abwasserfreien Anlage. Befettung mit Emulsion oder Dewateringfluid. Trommel- (450 x 1800mm) und Gestellware möglich (L x B x H: 2000 x 500 x 600mm)

Kontakt

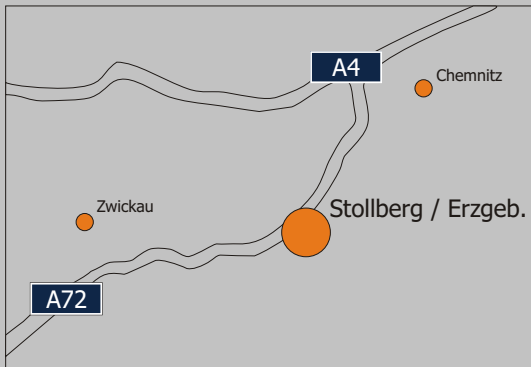
Forte Wärmebehandlung GmbH
Auer Str. 9
09366 Stollberg

Telefon: +49 (0) 37296 9268 - 0

Telefax: +49 (0) 37296 9268 - 11

Email: post@forte-gmbh.de

Internet: www.forte-gmbh.de



A72 - Abfahrt 13, Stollberg West verlassen; auf die **B169**, Weststraße Richtung Stollberg auffahren; Gewerbegebiet **Stollberger Tor**, Auer Straße einbiegen und dem Straßenverlauf ca. 1 km folgen